



EWCP 1090-2-B (2024) – Référence Technifutur® : **PC104**

European Diploma in **Welding Coordination**

Knowledge At **Basic Level** (EN 1090)

EWCP 1090-2-B

(anciennement **RESPONSIBLE WELDING COORDINATOR** – Coordinateur en soudage)

INFORMATIONS

Technifutur® organise à partir du **jeudi 05 septembre 2024** une formation en vue d'obtenir le European Diploma in Welding Coordination Knowledge At Basic Level (EN 1090).

CONTENU

Dans la lignée des formations IWS, IWT et IWE, la directive EWF 652 subdivise le cours en 4 blocs avec un minimum* d'heures de cours.

	THEME	Heures de cours
Bloc 1	Procédés de soudage et équipement	15
Bloc 2	Utilisation et comportement de l'acier dans les constructions soudées en acier	14
Bloc 3	Construction et conception	3
Bloc 4	Fabrication	26
Séminaire	Exercice intégré et assisté provenant de leur propre milieu de travail	13
* La formation comprend quelques heures supplémentaires afin d'accroître la qualité et les chances de succès.		

ORGANISATION

Planning et horaire	Début : jeudi 05 septembre 2024 Ensuite (et sous réserve d'éventuelles modifications) : 12 16 23 30 septembre + 07 14 octobre + 04 18 novembre 2024 (08:00 à 17:00)
Lieux	Technifutur® Liège Science Park - rue Bois Saint-Jean 15-17 - 4102 OUGREE CRM Liège Science Park - rue Bois Saint-Jean 8 - 4102 OUGREE
Cours	7 jours (58 heures)
Séminaire	2 jours (13 heures)
Examens	Dates à définir pour l'examen écrit et l'examen oral.
Divers	L'obtention du diplôme est conditionnée par la réussite des examens écrits et oraux (60 % de moyenne pour la partie théorie ET séminaire).



INDUSTRIE



NUMÉRIQUE



MOBILITÉ

CONDITIONS D'ADMISSION A LA FORMATION AVEC EXAMEN

Trois documents sont demandés comme prérequis lors de l'inscription ; ils seront présentés pour approbation à l'Association Belge du Soudage (ABS).

1. Le **formulaire** (voir page 5) prouvant l'expérience de minimum 4 ans durant les 6 dernières années dans le groupe de matériaux et l'épaisseur définis dans le paragraphe approprié de la norme EN-1090-2 (matériaux métalliques jusqu'à 20 mm).
2. Un **CV** du participant prouvant cette expérience. **Attention! Ce CV doit être suffisamment détaillé quant à l'expérience professionnelle.** A titre indicatif, vous trouverez en page 6 une liste de responsabilités/tâches dont vous pouvez vous inspirer pour rédiger le CV attendu.
3. Une **copie recto/verso de la carte d'identité.**

COÛT

Participation à la formation	2.260,00 € HTVA par personne
Participation à l'examen	560,00 € HTVA par personne
Ce coût comprend : le repas de midi ainsi que les notes de cours.	

AIDES A LA FORMATION

Le chèque-formation

Un Chèque-Formation correspond à une heure de formation par travailleur. La Région wallonne accorde un subside de **15 € par chèque**. Pour l'achat d'un chèque d'une valeur de 30 €, vous ne payez que 15 €. La Région wallonne accepte un maximum de 7 chèques/jour/personne. Seule la partie formation peut faire l'objet d'un paiement par chèque-formation.

Des informations détaillées peuvent être consultées aux liens suivants :

<https://www.leforem.be/entreprises/aides-financieres-cheque-formation.html>

<https://www.leforem.be/MungoBlobs/1391423804066/Fiche cheque formation entreprise 2019.pdf>

Le congé-éducation payé

A partir de 32 heures de formation, en tant qu'employeur, il est possible de bénéficier d'un remboursement forfaitaire par heure de congé-éducation payé octroyé au travailleur au cours de l'année scolaire. Ce forfait est de ± **21,30 €/heure** de congé-éducation payé. Seules les heures de formation (hors examens donc) sont éligibles.

Des informations détaillées peuvent être consultées aux liens suivants :

<https://www.leforem.be/entreprises/aides-financieres-conge-education-payee.html>

<https://www.leforem.be/MungoBlobs/1391436800498/Fiche conge education payee entreprise 2019.pdf>

Les aides sectorielles à la formation

IFPM - Industrie technologique et des constructions métalliques mécaniques et électriques - CP 111 et 209

Les entreprises de la CP111 (ouvriers) et de la CP209 (employés hors cadres) peuvent bénéficier d'une prime de **10 €/heure/personne** en fonction de la nature et des modalités d'organisation des formations.

Des informations détaillées peuvent être consultées au lien suivant : <https://www.ifpm.be/fr/fr.html?IDC=108771>



INDUSTRIE



NUMÉRIQUE



MOBILITÉ

CONSTRUCTIV – Secteur de la construction – CP 124

Formations les jours ouvrables (en semaine)

Limite	Max. 120 heures
Intervention dans le coût de la formation	5 €/heure/ouvrier
Intervention dans le coût salarial	15 €/heure/ouvrier
Chèques-formation	Cumulable
Pour qui ?	Intervention pour tous les ouvriers CP124, le gérant qui accompagne un ouvrier, l'apprenti qui accompagne un ouvrier. Pas d'intervention pour les PFI et les gérants seuls.

Pour bénéficier de cette intervention, l'entreprise doit voir envoyé son plan de formation BoP annuel (année scolaire) ainsi que sa demande de remboursement.

Des informations détaillées peuvent être consultées au lien suivant : <https://www.constructiv.be/fr-BE/>

PAIEMENT

1. Une **facture** d'un montant de **2.260,00 €** HTVA vous sera envoyée pour couvrir la **partie formation**.
2. Le **solde** de **560,00 €** HTVA sera facturé au terme **des examens**.

En cas d'arrêt de la formation, le coût total de la formation est dû.

En cas de paiement par CHEQUES-FORMATION

Des chèques-formation ne peuvent être acceptés que pour les heures (de présence réelle) de formation et non les jours/frais d'examen et de diplôme

Nous vous rappelons que vous devez nous faire parvenir vos NUMERO D'AUTORISATION (propre à votre entreprise et débutant par 100) et CODE D'UTILISATION **AU PLUS TARD LE DERNIER JOUR de la formation**. Pour ce faire, il vous suffit de nous transmettre une copie du mail que vous avez reçu de la part de Pluxee suite à votre demande de code. Ne peuvent être payées par chèque-formation que les heures réelles de présence du participant (1 chèque par heure de formation et 7 chèques maximum par jour).

CONDITIONS GENERALES (PARTIM)

1. **Paiement** : chaque facture est payable dès réception.
2. L'utilisateur consommateur dispose du droit de notifier à Technifutur® asbl qu'il renonce à son inscription, sans pénalités et sans indication de motif au plus tard 10 jours ouvrables avant la date de début de la formation.
En cas de non-respect de ce délai, Technifutur® se réserve le droit de réclamer le coût total de la formation.
3. Technifutur® asbl se réserve le droit d'annuler une formation présentielle au plus tard 5 jours ouvrables avant la date de début de la formation si le nombre d'inscriptions est insuffisant.

INFORMATIONS

Pour toute **information**, vous pouvez contacter :

Jean-Luc Diefels – Responsable Pôle Assemblage - 04 382 45 78 - jean-luc.diefels@technifutur.be

Etienne Vierset – Coordination Relations Entreprises - 04 382 45 20 - etienne.vierset@technifutur.be



Inscription à la formation: PC104 EWCP 1090-2-B (Coordinateur en soudage)

Dates : A partir du jeudi 05 septembre 2024
de 08:00 à 17:00

Coût (Merci d'indiquer votre choix)

Formation :
2.260,00 € / personne HTVA

Formation + examen :
2.820,00 € / personne HTVA

Paiement par chèques-formation :
OUI - NON

Si vous ne marquez pas clairement votre choix, la formation vous sera facturée par voie ordinaire

Votre société:

Adresse :

CP et localité :

Contact :

@ : 📞

Adresse de facturation si différente :

.....

.....

.....

.....

N°IBAN :

N°ONSS :

N°TVA :

CP* Ouvriers :

CP* Employés :

*Commission paritaire

Ce bulletin d'inscription et les 3 autres documents demandés sont à renvoyer scannés à l'adresse :
inscription@technifutur.be

La sélection se fera suivant l'ordre d'arrivée des bulletins d'inscription correctement complétés, datés et signés.
Sans BON DE COMMANDE de votre part transmis avant le 11 septembre 2023, cette offre signée pour accord fera office de bon de commande.

NOM	PRÉNOM	FONCTION	N° REGISTRE NATIONAL	Adresse privée	CP - LOCALITE	STATUT		
						Ouvrier	Employé	Cadre
						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

En cas de remplacement d'un participant, merci d'avertir le service Coordination dans les meilleurs délais

Feront office de **CONFIRMATION** dès qu'ils nous seront retournés :

- ce **bulletin d'inscription** complété, daté et signé
- le **formulaire** (voir ci-dessous) prouvant l'expérience
- un **CV** prouvant cette expérience
- une **copie recto/verso de la carte d'identité**

Suivant nos conditions générales
<https://technifutur.be/fr/conditions generales>

Pour accord,

Date et signature

A imprimer sur papier à en-tête de votre entreprise

European Diploma in Welding Coordination

Knowledge At Basic Level (EN 1090)

EWCP 1090-2-B

(anciennement RESPONSIBLE WELDING COORDINATOR)

DECLARATION

Je soussigné

employeur de

déclare que cette personne a une expérience de 4 ans sur les 6 dernières années en tant que coordinateur en soudage (chef d'équipe de soudeurs, chef de chantier, ...) pour les constructions en aciers S235 et/ou S355 avec une épaisseur ≤ 25 mm.

Date / /
Signature employeur	
Cachet de l'entreprise	



INDUSTRIE



NUMÉRIQUE



MOBILITÉ

EXEMPLES DE RESPONSABILITÉS/TÂCHES D'UN COORDINATEUR EN SOUDAGE

Vous pouvez vous inspirer de cette liste pour rédiger la partie **expérience** du CV demandé.

Cette partie doit être le plus détaillée possible.

- *Responsable de l'exécution de la préparation de soudage et vérification de celle-ci*
- *Mener à bien l'exécution du soudage/des travaux de soudage dans les exigences voulues*
- *Contrôle visuel des pièces soudées*
- *Mise en place et maintien à niveau des méthodes de qualification de soudage pour les différents groupes de matériaux*
- *Garantie/suivi de la validité des qualifications des soudeurs*
- *Réalisation des descriptions des procédures de soudage*
- *Commande des consommables et des gaz pour le soudage*
- *Vérification des matériaux à souder (certificats, ...)*
- *S'assurer du bon fonctionnement des appareils de levage*
- *Travailler selon les prescriptions de sécurité*
-